



**ACADEMIA DE STUDII ECONOMICE DIN BUCUREȘTI**  
**Consiliul Studiilor Universitare de Doctorat**

---

# ANUNȚ

**Vă informăm că în data de 15 iunie 2026, ora 13.30, Sala 0103, adresa: Str. Piața Romană nr. 6, sector 1, va avea loc presușinerea publică a tezei de doctorat cu titlul:**

***„PROVOCĂRI ALE MANAGEMENTULUI  
ORGANIZAȚIEI ÎN SISTEMUL DE SĂNĂTATE”***

**elaborată de drd. Pantea Claudia, sub coordonarea științifică a domnului Prof. univ. dr. Constantin Marius Profiroiu, în domeniul de studii universitare de doctorat *Management*, Școala doctorală de Management.**